

Roll to Roll レーザー乾燥装置 量産導入を全面サポート



WiDRY

◆省エネ高効率レーザー乾燥装置で環境に配慮した電極乾燥を実現

レーザー乾燥による削減効果(当社グループ会社試算値)

項目	従来型熱風乾燥炉	新型レーザー乾燥炉	従来比
炉長	15m	6m	60%削減
消費電力	135kW	83kW	40%削減
昇温時間	1Hr	不要	ダウンタイム不要
段取替え時間	1Hr	不要	ダウンタイム不要
降温時間	1Hr	不要	ダウンタイム不要

レーザー乾燥の原理

レーザー光の照射によって乾燥を促すもので、原理は、図1に示すように活物質に含まれるカーボンへの吸収率の高い波長のレーザーを照射し、その熱伝導効果でバインダーに含まれる水分を蒸散させ、乾燥に導く

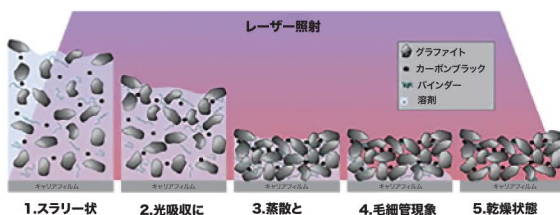


図1: レーザー乾燥プロセス材料速度論的メカニズム(引用: アーヘン工科大学PEM)

もので、とにかく高速で正確な乾燥が可能になることが明らかになっています。



Roll to Rollレーザー乾燥機(引用: レーザーライン(株))

「光を通して新しい世界を築く」

WIREDで実現できるレーザー乾燥ソリューション

- Roll to Roll レーザー乾燥試作機による検証サポート
- 枚葉式レーザー乾燥試作機による検証(2025年上期導入予定)
- R to R、枚葉試作機的设计、製作、販売(2025年度販売開始)

WIREDは、2024年4月に武蔵精密工業株式会社と資本提携を行いました。
ムサシグループとして、一層の技術向上とサービス向上を図って参ります。



株式会社ワイヤード

2025年4月1日より社名が「武蔵ワイヤード株式会社」に変更になります。
〒955-0861 新潟県三条市北新保 2-4-15



お気軽にお問合せ下さい

<https://wired.jp.net/>

TEL. 0256-47-1255 FAX. 0256-47-0930 E-mail : wired000@wired.jp.net